

Fachsymposium Anlagensicherheit 2011

SAFETY
NONSTOP



Fachsymposien Anlagensicherheit

Neumarkt, 15.11.2011

Museum für historische Maybach-Fahrzeuge GmbH
Holzgartenstraße 8
92318 Neumarkt
www.automuseum-maybach.de



8.30 Begrüßungsgetränke

9.00 Begrüßung

Hartmut Leistner - Leiter Vertrieb Deutschland, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

9.15 Safety. Nonstop. - Maximale Anlagenverfügbarkeit und Möglichkeiten zur Steigerung der Anlagenproduktivität

Erfahren Sie, wie das Sicherheitssystem HIMax[®] Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch eine intelligente Architektur vereint. Sie lernen die intuitive Benutzeroberfläche von SILworX[®], dem Konfigurations-, Programmier- und Diagnose-Tool kennen, das eine effizientere Planung und Inbetriebnahme ermöglicht. In einer Live-Demo erleben Sie, wie Änderungen und Erweiterungen im laufenden Anlagenbetrieb durchgeführt werden.

Thomas Janzer - Produktmanager, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

10.15 Kommunikationspause

10.45 Live-Demo: Volle Integration in die Bedien- und Beobachtungsfunktionen im PLS

Erfahren Sie, wie auf Basis offener, herstellerübergreifender Standards HIMA-Sicherheitssysteme in führende Prozess-Leitsysteme integriert werden können. In einer Live-Demo wird die Integration des Sicherheitssystems HIMax in ein Prozessleitsystem vorgeführt.

Christoph Kotsch - PLS-Kompetenzteam, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

11.45 SIL und SAL. Zwei Seiten einer Medaille.

Aufgezeigt werden Prinzipien, Gemeinsamkeiten und Unterschiede beim Umgang mit Safety und Security. Safety und Security werden gegenübergestellt und die jeweiligen Stärken und Schwächen der Konzepte werden anhand des Stuxnet-Beispiels aufgezeigt.

Erwin Kruschitz - Vorstand, anapur AG

12.30 Kommunikations- und Mittagspause

14.00 Kontinuierliche Zustandsüberwachung von Überspannungsschutzgeräten

Erstmalig ist es möglich, Überspannungsschutzgeräte mit einer kontinuierlichen Zustandsüberwachung auszustatten. Dies ermöglicht eine einfache Wartung dieser Geräte bzw. eine frühzeitige Erkennung von Fehlern („Frühwarnsystem“). Damit ist ein weiterer großer Schritt in Richtung Reduzierung von Ausfallrisiken von Überspannungsschutzgeräten in sicherheitsrelevanten Kreisen bzw. Bussystemen gemacht. Durch die integrierte Funktionsüberwachung „LifeCheck“ aller Einzelkomponenten innerhalb einer Schutzbeschaltung (Schutzmodul) wird ein vorzeitiger Ausfall erkannt und gleichzeitig der Prüfaufwand von Überspannungsschutzgeräten minimiert.

Manfred Kienlein - Markt Manager Process, DEHN + SÖHNE GmbH + Co.KG., Neumarkt

15.00 Kommunikationspause

15.30 Sicherheitssystem für maximale Verfügbarkeit einer Chloranlage

Sechs HIMax-PES, die als ESD-Systeme und zur Maschinenüberwachung zum Einsatz kommen, sichern den kontinuierlichen Chlorproduktionsprozess bei Vinnolit Gendorf. Die Systeme sind via safe**ethernet** über 1,5 km miteinander vernetzt und verarbeiten mehr als 700 Ein- und Ausgänge. Herr Grandl berichtet über den Projektverlauf und zeigt die Vorteile der neuen sicherheitsgerichteten Automatisierungslösung auf.

Peter Grandl - EMR-Techniker im Bereich der Chlorherstellung, Vinnolit GmbH & Co. KG Burgkirchen

16.15 Abschlussdiskussion

16.30 Ende der Veranstaltung | Highlight: Museumsführung

- 17.30 Achtung: Die Teilnehmerzahl für die Führung ist begrenzt. Bitte melden Sie sich bei Interesse frühzeitig an.

Marl, 29.11.2011

Feierabendhaus Hüls Service GmbH
Informationszentrum Saal 1
Lipper Weg 201
45772 Marl
www.huels-service.de



8.30 Begrüßungsgetränke

9.00 Begrüßung

Hartmut Leistner - Leiter Vertrieb Deutschland, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

9.15 Safety. Nonstop. - Maximale Anlagenverfügbarkeit und Möglichkeiten zur Steigerung der Anlagenproduktivität

Erfahren Sie, wie das Sicherheitssystem HIMax Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch eine intelligente Architektur vereint. Sie lernen die intuitive Benutzeroberfläche von SILworX, dem Konfigurations-, Programmier- und Diagnose-Tool kennen, das eine effizientere Planung und Inbetriebnahme ermöglicht. In einer Live-Demo erleben Sie, wie Änderungen und Erweiterungen im laufenden Anlagenbetrieb durchgeführt werden.

Thomas Janzer - Produktmanager, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

10.15 Kommunikationspause

10.45 Live-Demo: Volle Integration in die Bedien- und Beobachtungsfunktionen im PLS

Erfahren Sie, wie auf Basis offener, herstellerübergreifender Standards HIMA-Sicherheitssysteme in führende Prozessleitsysteme integriert werden können. In einer Live-Demo wird die Integration des Sicherheitssystems HIMax in ein Prozessleitsystem vorgeführt.

Christoph Kotsch - PLS-Kompetenzteam, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

11.45 SIL und SAL. Zwei Seiten einer Medaille.

Aufgezeigt werden Prinzipien, Gemeinsamkeiten und Unterschiede beim Umgang mit Safety und Security. Safety und Security werden gegenübergestellt und die jeweiligen Stärken und Schwächen der Konzepte werden anhand des Stuxnet-Beispiels aufgezeigt.

Erwin Kruschitz - Vorstand, anapur AG

12.30 Kommunikations- und Mittagspause

14.00 Austausch eines Sicherheitssystems zur Kosten- und Prozessoptimierung

Orion Engineered Carbons ist einer der weltweit größten Hersteller von Carbon Blacks (Industrierußen). Im Rahmen einer Umbaumaßnahme im Werk Kalscheuren bei Köln wurden die Brennersteuerung und -überwachung der Fackelanlage mit dem Sicherheitssystem HIMax automatisiert. Herr Droß berichtet über den Projektverlauf und zeigt die Vorteile der neuen sicherheitsgerichteten Automatisierungslösung auf.

Lutz Droß - PLT-Abteilungsleiter, Orion Engineered Carbons GmbH

14.45 Kommunikationspause

15.15 Kontinuierliche Zustandsüberwachung von Überspannungsschutzgeräten

Erstmalig ist es möglich, Überspannungsschutzgeräte mit einer kontinuierlichen Zustandsüberwachung auszustatten. Dies ermöglicht eine einfache Wartung dieser Geräte bzw. eine frühzeitige Erkennung von Fehlern („Frühwarnsystem“). Damit ist ein weiterer großer Schritt in Richtung Reduzierung von Ausfallrisiken von Überspannungsschutzgeräten in sicherheitsrelevanten Kreisen bzw. Bussystemen gemacht. Durch die integrierte Funktionsüberwachung „LifeCheck“ aller Einzelkomponenten innerhalb einer Schutzbeschaltung (Schutzmodul) wird ein vorzeitiger Ausfall erkannt und gleichzeitig der Prüfaufwand von Überspannungsschutzgeräten minimiert.

Manfred Kienlein - Markt Manager Process, DEHN + SÖHNE GmbH + Co.KG., Neumarkt

16.15 Abschlussdiskussion

16.30 Ende der Veranstaltung

Leipzig, 06.12.2011

BELANTIS EVENT PARK GmbH & Co. KG
Schloss BELANTIS Ballsaal
Zur Weißen Mark 1
04249 Leipzig
www.BELANTIS.de



8.30 **Begrüßungsgetränke**

9.00 **Begrüßung**

Hartmut Leistner - Leiter Vertrieb Deutschland, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

9.15 **Safety. Nonstop. - Maximale Anlagenverfügbarkeit und Möglichkeiten zur Steigerung der Anlagenproduktivität**

Erfahren Sie, wie das Sicherheitssystem HIMax Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch eine intelligente Architektur vereint. Sie lernen die intuitive Benutzeroberfläche von SILworX, dem Konfigurations-, Programmier- und Diagnose-Tool kennen, das eine effizientere Planung und Inbetriebnahme ermöglicht. In einer Live-Demo erleben Sie, wie Änderungen und Erweiterungen im laufenden Anlagenbetrieb durchgeführt werden.

Thomas Janzer - Produktmanager, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

10.15 **Kommunikationspause**

10.45 **Live-Demo: Volle Integration in die Bedien- und Beobachtungsfunktionen im PLS**

Erfahren Sie, wie auf Basis offener, herstellerübergreifender Standards HIMA-Sicherheitssysteme in führende Prozessleitsysteme integriert werden können. In einer Live-Demo wird die Integration des Sicherheitssystems HIMax in ein Prozessleitsystem vorgeführt.

Christoph Kotsch - PLS-Kompetenzteam, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

11.45 **SIL-Auslegung und -Validierung an einem Praxisbeispiel**

Es wird aufgezeigt, was bei der Auslegung eines SIL-Loops zu berücksichtigen ist. Am Beispiel einer Kolonne werden die Identifizierung des Gefahrenpotenzials, die Klassifizierung unter Verwendung des Risikographen sowie die Auslegung und Verifikation der Sensorik und Aktorik erläutert.

Dr. W. Burda - Fachbereichsleiter Prozessautomatisierung, Kiel Engineering GmbH

12.30 **Kommunikations- und Mittagspause**

14.00 **Kontinuierliche Zustandsüberwachung von Überspannungsschutzgeräten**

Erstmalig ist es möglich, Überspannungsschutzgeräte mit einer kontinuierlichen Zustandsüberwachung auszustatten. Dies ermöglicht eine einfache Wartung dieser Geräte bzw. eine frühzeitige Erkennung von Fehlern („Frühwarnsystem“). Damit ist ein weiterer großer Schritt in Richtung Reduzierung von Ausfallrisiken von Überspannungsschutzgeräten in sicherheitsrelevanten Kreisen bzw. Bussystemen gemacht. Durch die integrierte Funktionsüberwachung „LifeCheck“ aller Einzelkomponenten innerhalb einer Schutzbeschaltung (Schutzmodul) wird ein vorzeitiger Ausfall erkannt und gleichzeitig der Prüfaufwand von Überspannungsschutzgeräten minimiert.

Manfred Kienlein - Markt Manager Process, DEHN + SÖHNE GmbH + Co.KG., Neumarkt

15.00 **Kommunikationspause**

15.30 **Realisierung eines Reaktordruck- und Absenkreghers für Hochdruck-Polyethylen-Anlagen**

Im Rahmen einer Diplomarbeit sollte basierend auf dem bewährten Regelkonzept eines 20 Jahre alten Reaktorreglers die Druckregelung dem Stand der Technik angepasst und neu realisiert werden. Insbesondere wurde auf die Zykluszeit, die Genauigkeit im Hinblick auf die Nachbildung des derzeitigen Reaktorreglers und die Verfügbarkeit des neuen Systems geachtet. HIMax hat die verfahrenstechnischen Anforderungen erfüllt.

Michael Gerwin - Betriebsingenieur, Clariant Produkte (Deutschland) GmbH, Oberhausen

16.15 **Abschlussdiskussion**

16.30 **Ende der Veranstaltung**

Informationen

Profitieren Sie vom Know-how und der Praxiserfahrung von Top Playern aus der Prozessindustrie. Nutzen Sie dieses Wissen, um auch Ihre Anlagen zu optimieren – **sicher und profitabel!**

Anmeldung

Internet: www.hima.de/fachsymposium

Telefax: 06202 709-249

E-Mail: fachsymposium@hima.com

Telefon: 06202 709-361

Teilnahme, Verpflegung und Parken sind für Sie kostenlos. Hotelempfehlungen und Anfahrtsbeschreibungen erhalten Sie mit der Teilnahmebestätigung und auf unserer Homepage unter www.hima.de/fachsymposium.

Ihre Ansprechpartnerin für Rückfragen:

Frau Christin Nagel

HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

Postfach 1261 | 68777 Brühl

Telefon 06202 709-361 | Fax 06202 709-249

E-Mail: fachsymposium@hima.com

Fachsymposium Anlagensicherheit 2011

Neumarkt 15.11.2011

Marl 29.11.2011

Leipzig 06.12.2011

www.hima.de/fachsymposium

Wir freuen uns auf Sie!



SAFETY
NONSTOP



Medienpartner:



© 2011 HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG
HIMax und SILworX sind eingetragene Warenzeichen von
HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG
Postfach 1261 | 68777 Brühl
Telefon 06202 709-0 | Fax 06202 709-107
fachsymposium@hima.com | www.hima.de



SAFETY
NONSTOP

Eine detaillierte Liste aller Niederlassungen und Vertretungen
finden Sie unter: www.hima.de/kontakt

