

# Fachsymposien Anlagensicherheit

Leipzig, 06.12.2011

BELANTIS EVENT PARK GmbH & Co. KG

Schloss BELANTIS Ballsaal

Zur Weißen Mark 1

04249 Leipzig

www.BELANTIS.de



## 8.30 Begrüßungsgetränke

---

## 9.00 Begrüßung

**Hartmut Leistner** - Leiter Vertrieb Deutschland, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

---

## 9.15 Safety. Nonstop. - Maximale Anlagenverfügbarkeit und Möglichkeiten zur Steigerung der Anlagenproduktivität

Erfahren Sie, wie das Sicherheitssystem HIMax Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch eine intelligente Architektur vereint. Sie lernen die intuitive Benutzeroberfläche von SILworX, dem Konfigurations-, Programmier- und Diagnose-Tool kennen, das eine effizientere Planung und Inbetriebnahme ermöglicht. In einer Live-Demo erleben Sie, wie Änderungen und Erweiterungen im laufenden Anlagenbetrieb durchgeführt werden.

**Thomas Janzer** - Produktmanager, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

---

## 10.15 Kommunikationspause

---

## 10.45 Live-Demo: Volle Integration in die Bedien- und Beobachtungsfunktionen im PLS

Erfahren Sie, wie auf Basis offener, herstellerübergreifender Standards HIMA-Sicherheitssysteme in führende Prozess-Leitsysteme integriert werden können. In einer Live-Demo wird die Integration des Sicherheitssystems HIMax in ein Prozessleitsystem vorgeführt.

**Christoph Kotsch** - PLS-Kompetenzteam, HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG

---

## 11.45 SIL-Auslegung und -Validierung an einem Praxisbeispiel

Es wird aufgezeigt, was bei der Auslegung eines SIL-Loops zu berücksichtigen ist. Am Beispiel einer Kolonne werden die Identifizierung des Gefahrenpotenzials, die Klassifizierung unter Verwendung des Risikographen sowie die Auslegung und Verifikation der Sensorik und Aktorik erläutert.

**Dr. W. Burda** - Fachbereichsleiter Prozessautomatisierung, Kiel Engineering GmbH

---

## 12.30 Kommunikations- und Mittagspause

---

## 14.00 Kontinuierliche Zustandsüberwachung von Überspannungsschutzgeräten

Erstmalig ist es möglich, Überspannungsschutzgeräte mit einer kontinuierlichen Zustandsüberwachung auszustatten. Dies ermöglicht eine einfache Wartung dieser Geräte bzw. eine frühzeitige Erkennung von Fehlern („Frühwarnsystem“). Damit ist ein weiterer großer Schritt in Richtung Reduzierung von Ausfallrisiken von Überspannungsschutzgeräten in sicherheitsrelevanten Kreisen bzw. Bussystemen gemacht. Durch die integrierte Funktionsüberwachung „LifeCheck“ aller Einzelkomponenten innerhalb einer Schutzbeschaltung (Schutzmodul) wird ein vorzeitiger Ausfall erkannt und gleichzeitig der Prüfaufwand von Überspannungsschutzgeräten minimiert.

**Manfred Kienlein** - Markt Manager Process, DEHN + SÖHNE GmbH + Co.KG., Neumarkt

---

## 15.00 Kommunikationspause

---

## 15.30 Realisierung eines Reaktordruck- und Absenkreghers für Hochdruck-Polyethylen-Anlagen

Im Rahmen einer Diplomarbeit sollte basierend auf dem bewährten Regelkonzept eines 20 Jahre alten Reaktorreglers die Druckregelung dem Stand der Technik angepasst und neu realisiert werden. Insbesondere wurde auf die Zykluszeit, die Genauigkeit im Hinblick auf die Nachbildung des derzeitigen Reaktorreglers und die Verfügbarkeit des neuen Systems geachtet. HIMax hat die verfahrenstechnischen Anforderungen erfüllt.

**Michael Gerwin** - Betriebsingenieur, Clariant Produkte (Deutschland) GmbH, Oberhausen

---

## 16.15 Abschlussdiskussion

---

## 16.30 Ende der Veranstaltung



SAFETY  
NONSTOP

